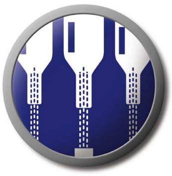
PROQUIMIA

Distribuido por: AGROVIN

# PROGLAS 75

Boletín Técnico

04/10





**APLICACIÓN:**

Detergente alcalino en polvo para el lavado de botellas y todo tipo de circuitos en la industria alimentaria.

**PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:**

- Polvo granular de color blanco.
- pH al 1%: 13,5 ± 0,5.

**CARACTERÍSTICAS:**

- **Combinación sinérgica** de sales alcalinas, tensioactivos y agentes dispersantes.
- Especialmente diseñado para procesos de **limpieza de botellas y de circuitos** en la industria alimentaria.
- **Baja tensión superficial** que aumenta el poder **humectante** del producto y su **capacidad detergente** sobre todo tipo de superficies, incluso materiales porosos. Los tensioactivos facilitan que las **botellas** queden completamente **limpias, brillantes y exentas de velos**.
- **Elimina el óxido** del cuello de las botellas, mantiene dispersa la suciedad y evita su redeposición, de manera que prolonga la vida útil del baño.
- Elimina de inmediato todos los residuos proteicos, lipídicos, hidratos de carbono y residuos minerales.
- **Elevado poder secuestrante, previene la formación de incrustaciones** sobre las superficies tratadas.
- Gracias a su elevada causticidad asegura una perfecta **esterilización** de las botellas y de la máquina.
- Control de la espuma de los baños.
- **Espuma controlada** en todo el rango de condiciones de uso habituales, optimizando el proceso de limpieza y facilitando el enjuague posterior. Adecuado para procesos CIP en condiciones de alta turbulencia y presión.
- **Baja tensión superficial,** lo que aumenta el poder **humectante** del producto y su **capacidad detergente** sobre todo tipo de superficies, incluso zonas porosas o rugosas.
- La combinación de elevada alcalinidad y tensioactivos permite trabajar a **bajas dosis,** proporcionando gran **rentabilidad de uso**.
- **Fácilmente enjuagable,** sin dejar residuo alguno, lo que evita posibles contaminaciones de los alimentos, y al mismo tiempo ahorra energía, agua y tiempo en las fases de aclarado.
- Posibilidad de **reutilización de las soluciones de limpieza**.
- **Larga vida** de sus disoluciones de lavado.
- Adecuado para ser **dosificado automáticamente y controlado** por conductividad, asegurando la concentración óptima del producto para la aplicación.
- **Impacto en aguas residuales**:
  - Contenido en nitrógeno (N): 0 %
  - Contenido en fósforo (P): 0,3 %
  - D.Q.O: 5 gr $O_2$/kg
  - Los tensioactivos presentes en este preparado cumplen con el criterio de biodegradabilidad tal y como establece el Reglamento CE nº 648/2004 de Detergentes.



*Ctra. Prats, 6 – Apartado 105 – Tel. 93 883 23 53 – Fax 93 883 20 50 – 08500 VIC (Barcelona) – E-mail: proquimia@proquimia.com*

- **Compatibilidad** con **materiales**:
  - Compatible con superficies de acero inoxidable (AISI 304 o 316).
  - Incompatible con el aluminio.
  - Para otros metales (acero, acero galvanizado, cobre y aleaciones, etc.), se recomienda realizar test previo de corrosión a las condiciones de trabajo.
  - Compatible con materiales plásticos PP, PE, PTFE (Teflón), PVDF a las condiciones habituales de trabajo. Para otros materiales plásticos, se recomienda realizar test de envejecimiento a las condiciones de trabajo.
- Registro Sanitario R.G.S 37.00068/B y RSIPAC 37.4023/CAT.

**MODO DE EMPLEO:**
Se utiliza a la concentración del 1 al 3 % a temperaturas de 70-80°C, dependiendo del grado de suciedad y de las características de la aplicación.

**NORMAS DE MANIPULACIÓN:**
Consultar ficha de seguridad.
No mezclar productos químicos puros.

**COMPOSICIÓN:**
- Álcali.
- Sales alcalinas.
- Secuestrantes y dispersantes.
- Tensioactivos no iónicos.

**MÉTODO DE VALORACIÓN:**

**<u>Valoración volumétrica:</u>**

**Reactivos:**
- Fenolftaleína
- Ácido Clorhídrico 1 N
- Agua destilada

**Determinación:**
1. Tomar una muestra de 5 ml
2. Añadir unas gotas de fenolftaleína
3. Valorar con HCl 1 N hasta desaparición color.

**Cálculos:**

% PROGLAS 75 = ml consumidos HCl 1N x 0,997

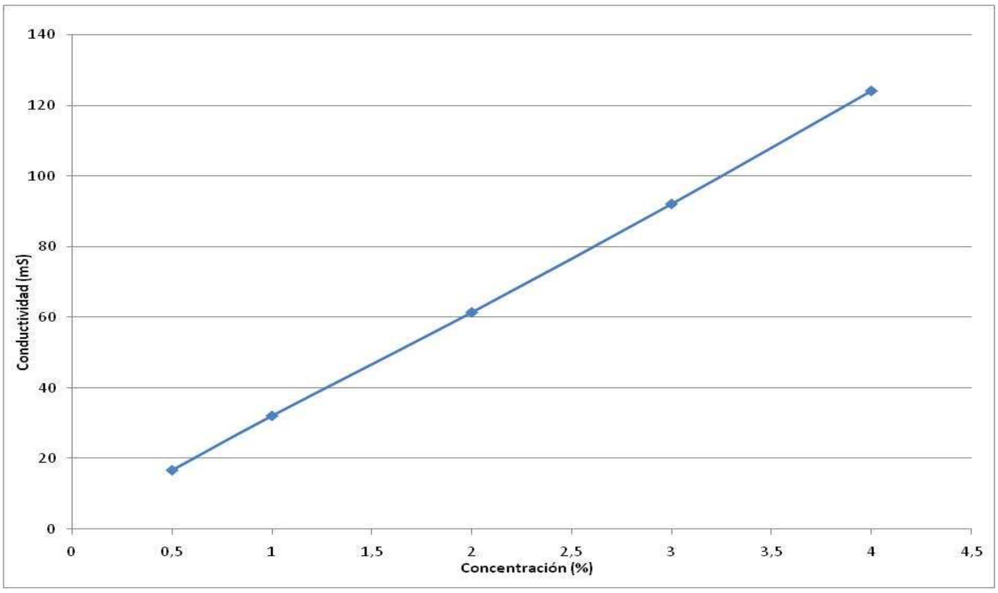


*Ctra. Prats, 6 – Apartado 105 – Tel. 93 883 23 53 – Fax 93 883 20 50 – 08500 VIC (Barcelona) – E-mail: proquimia@proquimia.com*

**Medible por conductividad**:

El control de la concentración de PROGLAS 75 puede realizarse por conductividad de la disolución de producto. Los gráficos siguientes muestran la relación entre la conductividad a 25ºC y la concentración de una solución de PROGLAS 75 (en agua destilada), expresada en % de producto:

| Concentración (%) | Conductividad (mS/cm) |
|---|---|
| 0,5 | 16,7 |
| 1,0 | 32,1 |
| 2,0 | 61,4 |
| 3,0 | 92,1 |
| 4,0 | 124,1 |




*La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.*